

Tin-Zinkdraad - Materiaal voor thermisch spuiten
Geproduceerd met tin volgens de norm EN 610 en zink volgens de norm EN 1179
SnZn50

Materiaal:

De tin-zinkdraad **SnZn50** van Zinacor wordt geproduceerd met tin met een zuiverheid van 99,9 % volgens de norm EN 610 en zink met een zuiverheid van 99,995 % volgens de norm EN 1179.

De draad is geschikt voor thermisch spuiten met vlam- en vlamboogpistool.

Chemische samenstelling:

Zn	49 - 51	%
Sn	49 - 51	%

Andere elementen:

Pb	≤0,05	%
Cd	≤0,001	%
Cu	≤0,05	%
Fe	≤0,07	%
Bi	≤0,01	%

Mechanische / Fysische eigenschappen:

Trekweerstand Rm	115 - 135 ^{*)}	Mpa
Verlenging A _{100mm}	min. 40 ^{*)}	%
Volumemassa	~ 7,21	g/cm ³
Smelttemperatuur	~ 199 - 352	°C

^{*)}typisch gemeten waarde/hangt af van de diameter

Diameter / Tolerantie:

Alle standaard diameters voor standaard metallisatiepistolen zijn beschikbaar in diameters van 2,0 - 4,76 mm. De tolerantie voor de diameter (afhankelijk van de diameter van de draad) bedraagt + 0 / -0,06 tot -0,07 mm.

(andere diameters op aanvraag)

Verpakking:

- In kartonnen vaten
- In metalen vaten
- Rollen
- Op spoelen

De aangegeven metingen zijn het resultaat van eigen metingen en worden zonder verbintenis gegeven.

Zij vormen geen leveringsspecificaties.

Certified Management system according to:

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001



ZINACOR S.A.

Centre d'Affaires Dony

rue de Chênée, 53

B-4031 ANGLEUR (BELGIQUE)

Tel : +32 (0)4 366 64 74/75

Fax: +32 (0)4 366 64 77

e-mail: info@zinacor.com

Rev.04/15