

**Fils pour projection thermique - Fil Etain-Zinc**  
**Produit à partir d'étain selon EN610 et de zinc selon EN1179**  
**SnZn30**

**Produit :**

Les fils Zinacor Etain-Zinc **SnZn30** sont produits à partir d'Etain 99,9 % selon EN 610 et de zinc électrolytique 99,995 % de grande pureté selon EN 1179. Ils conviennent pour la métallisation à la flamme et à l'arc électrique.

**Composition chimique :**

Zn	29 - 31	%
Sn	69 - 71	%

**Autres éléments :**

Pb	≤0,05	%
Cd	≤0,001	%
Cu	≤0,05	%
Fe	≤0,07	%
Bi	≤0,01	%

**Propriétés mécaniques / physiques :**

Résistance à la traction Rm	90 -110* <sup>1)</sup>	Mpa
Allongement A <sub>100mm</sub>	min. 40* <sup>1)</sup>	%
Masse volumique	~ 7,24	g/cm <sup>3</sup>
Plage de fusion	~ 199 - 311	°C

\*valeurs mesurées-types / dépend du diamètre.

**Diamètre / Tolérance :**

Toutes les dimensions standard pour les pistolets de métallisation standard sont disponibles dans les dia. de 2,0 à 4,76 mm. La tolérance de diamètre (selon le diamètre nominal du fil) est +0 / -0,06 to -0,07 mm. (autres diamètres sur demande)

**Emballage :**

- Fûts fibres
- Fûts métalliques
- Couronnes
- Bobines

Les mesures fournies sont basées sur nos propres mesures; elles ne donnent aucune garantie des propriétés.

Il n'existe aucune spécification de livraison.

Système de Gestion d'Entreprise certifié selon :

**DIN EN ISO 9001**  
**DIN EN ISO 14001**



**ZINACOR S.A.**

Centre d'Affaires Dony

rue de Chênée, 53

B-4031 ANGLEUR (BELGIQUE)

Téléphone : + 32 (0)4 366 64 74/75

Fax: +32 (0)4 366 64 77

e-mail : [info@zinacor.com](mailto:info@zinacor.com)

Rev.04/15